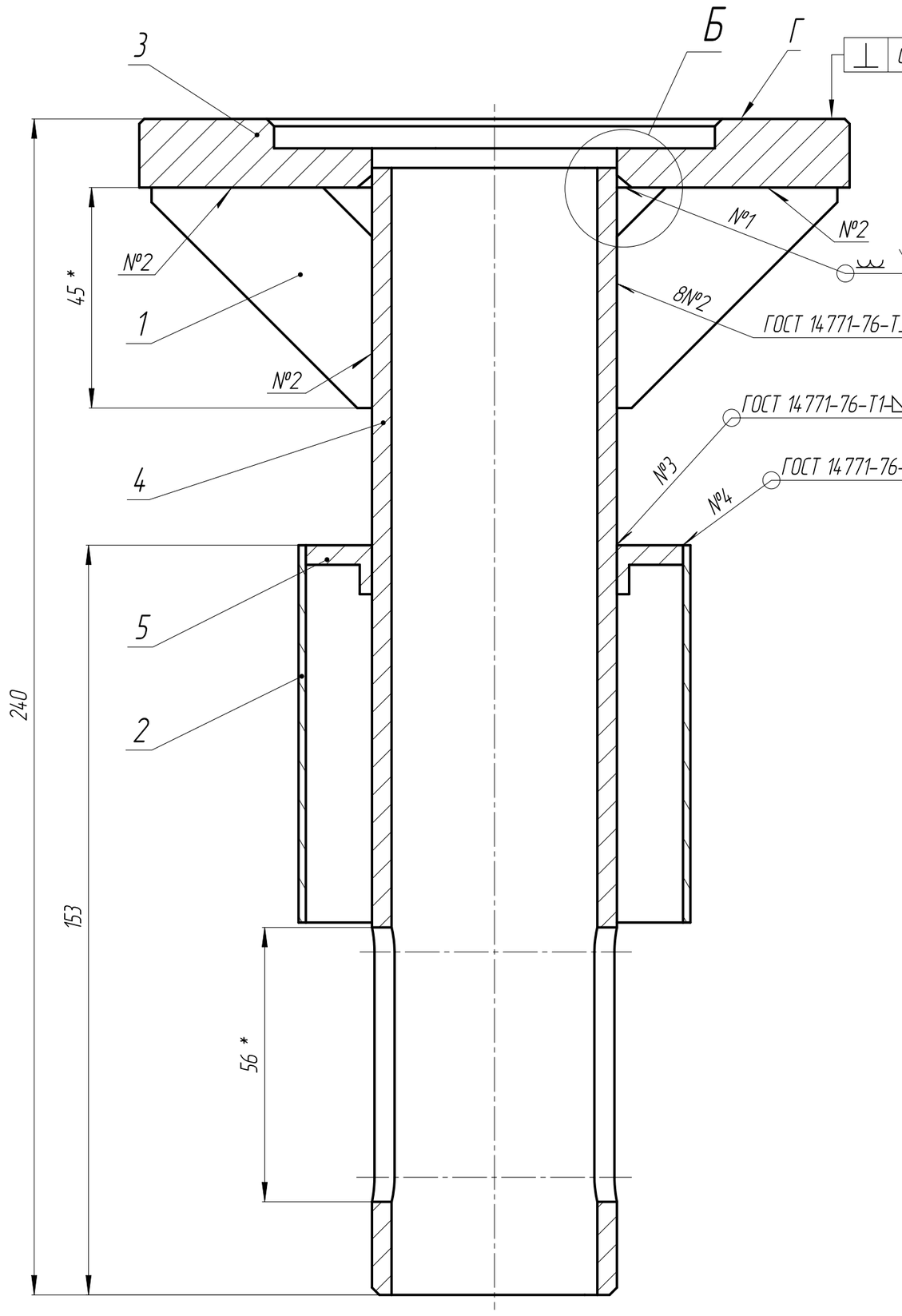
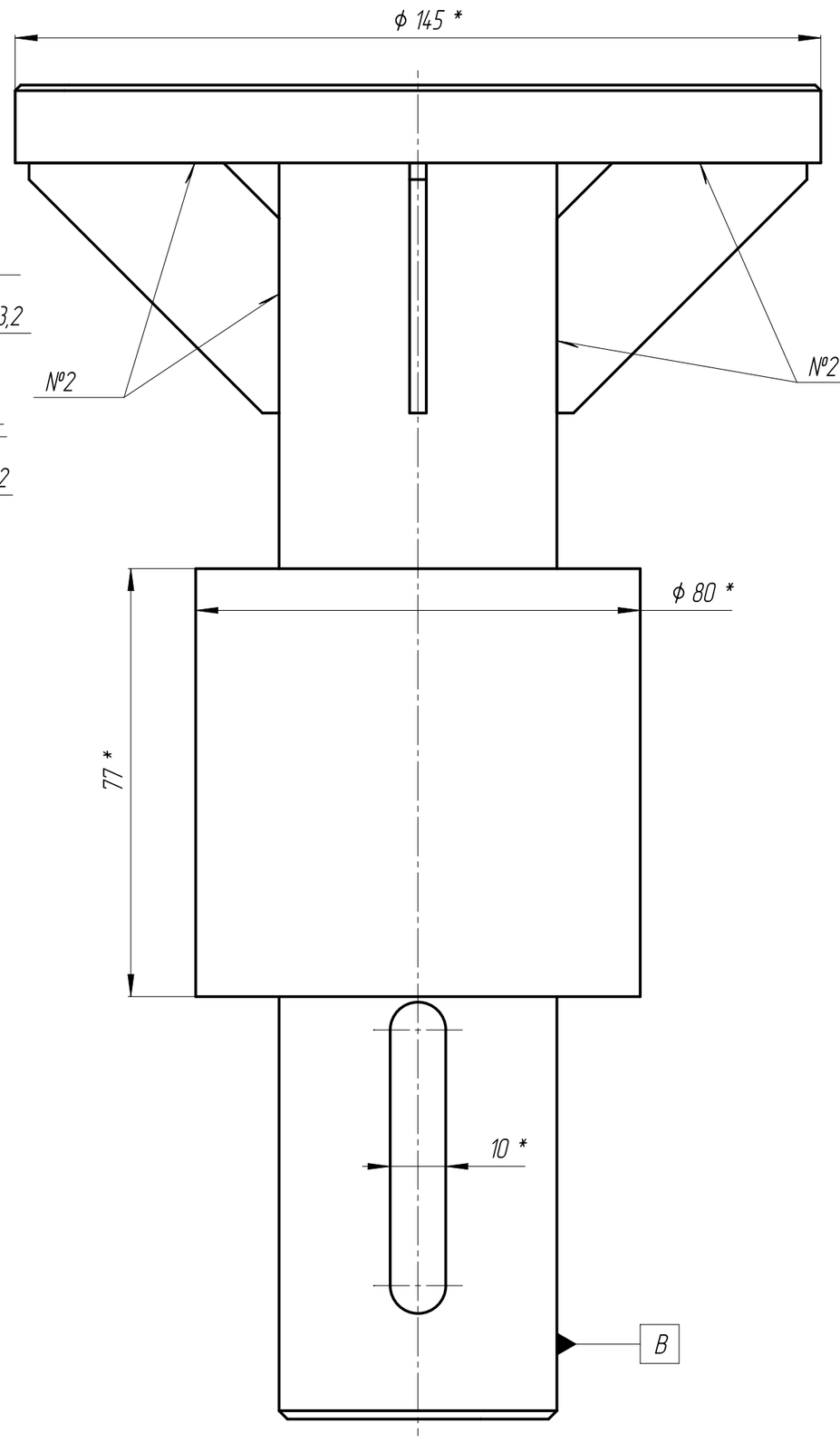
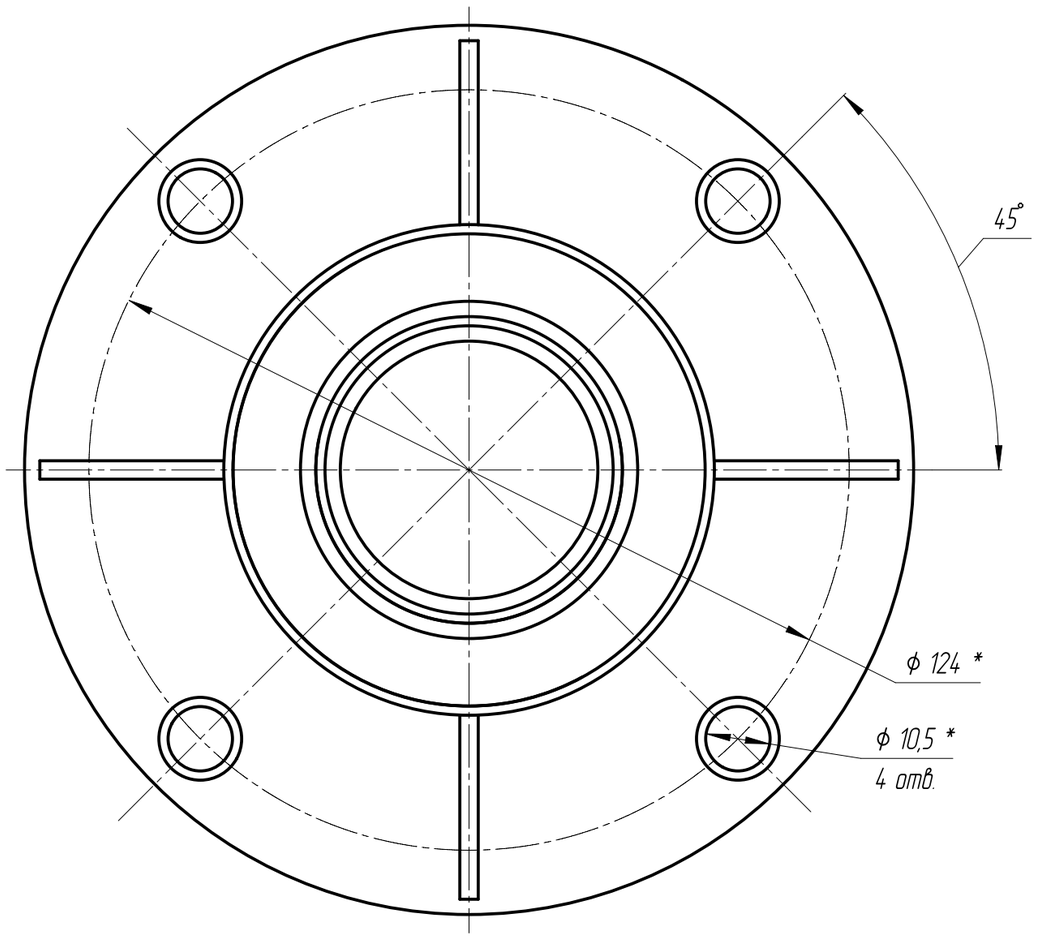
ФД.56Б.617.01





Б (2,5:1)

А



1. Сварка ручная аргонодуговая.
2. Контроль сварных швов выполнить внешним осмотром и измерениями по ГОСТ 3242-79. Трещины, прожоги, непровары не допускаются.
3. Электрополировать.
4. * Размеры для справок.
5. Допускается обработка торца Г, снятие металла не более 0,5 мм.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А4		1	ФД.47Б.416.02.003	Косынка	4	
А4		2	ФД.47Б.431.02.004	Кожух	1	
А3		3	ФД.56Б.609.02.001	Фланец	1	
А4		4	ФД.56Б.617.01.001	Труба	1	
А4		5	ФД.56Б.617.01.002	Кольцо	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Вильдеев А.В.		06.03.2013
Пров.		Абросов А.Н.		06.03.2013
Т.контр.				
Рук.		Саленок В.В.		06.03.2013
Н.контр.		Потапова Н.В.		06.03.2013
Утв.				

ФД.56Б.617.01

Штанга промежуточная

Лит.	Масса	Масштаб
И	2,8	1:1
Лист	Листов 1	

ФЦЯРБ

Копировал

Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл. 01797/